



INTERNATIONAL WELDING TECHNOLOGIST

Scheda tecnica

Il Corso per International Welding Technologist è organizzato in collaborazione con Bureau Veritas Italia e IZV (Institut za varilstvo) - membro fondatore di SDVT (Slovensko društvo za varilno tehniko) - Authorized National Body riconosciuto da EWF (European Welding Federation) e dall'IIW (Istituto Internazionale della Saldatura) a Ljubljana (Slovenija).

Il Welding Technologist rappresenta il livello intermedio di qualificazione previsto da EWF e da IIW. Tale livello soddisfa i requisiti di conoscenza tecnica definiti normali dalla ISO 14731:2006 per lo svolgimento delle attività di Welding Coordinator, così come previsto anche dalla norma UNI EN ISO 3834

PREREQUISITI: Possesso di un Diploma di scuola superiore ad indirizzo tecnico (o equivalente) della durata di cinque anni; 6 anni di esperienza lavorativa in ambito saldatura.

STRUTTURA: Il corso è erogato in lingua italiana e si articola in minimo 120 ore e 4 moduli formativi, che prevedono un colloquio finale per ogni modulo.

Il percorso preparatorio viene integrato con supporto per studio e approfondimento individuale e al termine, a fronte di risultati positivi dei colloqui, della tesina tesina e dell'esame finale, verrà rilasciato un Diploma di International Welding Technologist.

ESAME FINALE: La sessione d'esame si tiene presso IZV a Ljubljana (Slovenija) in lingua Italiana e prevede sia una settimana di prove pratiche che una prova finale con tesina scritta e una prova orale.

Possono sostenere l'esame coloro che hanno terminato i moduli del percorso preparatorio; per accedere all'esame è necessario aver superato i colloqui dei rispettivi moduli intermedi

SEDE: Inspecta srl, Via Giolitti 10, 48125 Ravenna

ISCRIZIONE: Corso di formazione comprensivo di esame finale: **€ 6.500,00 + iva**
(spese vitto e alloggio a Lubiana escluse)

I corsi saranno effettuati al raggiungimento del numero minimo di partecipanti.

In caso di Vs interessamento o per ricevere ulteriori dettagli, è possibile scrivere a formazione@inspectasrl.com o chiamare il n° +39 0544 451424



PROGRAMMA

Modulo 1

Tecnologia della Saldatura

- Introduzione alla tecnologia della saldatura
- La saldatura a gas
- L'arco elettrico
- Caratteristiche dei generatori per la saldatura ad arco
- Introduzione alla saldatura con protezione gassosa
- Il processo TIG
- I processi MIG/MAG e Flux Cored Arc Welding
- Il processo con elettrodo rivestito
- Il processo con arco sommerso
- Il processo a resistenza
- Altri processi di saldatura
- Taglio, altri processi per la preparazione dei lembi
- Rivestimenti superficiali
- Processi automatizzati e robotizzati
- Brasatura e saldabrasatura
- Processi di giunzione dei materiali plastici

Modulo 3

Progettazione e calcolo

- Principi di progettazione e dimensionamento dei giunti
- Comportamento delle strutture saldate in diverse condizioni di carico
- Comportamento delle strutture saldate soggette a carichi statici
- Progettazione di giunti soggetti a carichi dinamici
- Progettazione di apparecchi in pressione
- Progettazione di strutture in alluminio e sue leghe

Modulo 2

Metallurgia e Saldabilità

- Fabbricazione e designazione degli acciai
- Prove relative ai giunti saldati
- Struttura e proprietà dei metalli puri
- Leghe, diagrammi di stato e leghe ferro – carbonio
- Il trattamento termico dei materiali base e dei giunti
- Struttura del giunto saldato
- Acciai al carbonio e microlegati
- Fenomeni di criccabilità nei giunti saldati
- Acciai ad alta resistenza
- Acciai bassolegati per applicazioni criogeniche
- Introduzione alla corrosione
- Acciai legati inossidabili
- Rivestimenti protettivi
- Fusioni in acciaio, ghise
- Altri metalli e leghe: rame, nickel, alluminio
- La saldatura di materiali dissimili
- Esami metallografici

Modulo 4

Fabbricazione

- Introduzione alla Quality Assurance in saldatura
- Il controllo della qualità in fabbricazione, controlli non distruttivi
- Tensioni e deformazioni in saldatura
- Organizzazione della produzione, metodi di assiemaggio dei giunti
- Misurazione, controllo e registrazione dei parametri in saldatura
- Igiene e sicurezza
- Principi di economia
- La saldatura di riparazione
- Fitness for Purpose
- Casi applicativi
- Acciai bassolegati e legati per creep