



## INTERNATIONAL WELDING TECHNOLOGIST

### Scheda tecnica

Il Corso per International Welding Technologist è organizzato in collaborazione con Bureau Veritas Italia e IZV (Institut za varilstvo) - membro fondatore di SDVT (Slovensko društvo za varilno tehniko) - Authorized National Body riconosciuto da EWF (European Welding Federation) e dall'IIW (Istituto Internazionale della Saldatura) a Ljubljana (Slovenija).

Il Welding Technologist rappresenta il livello intermedio di qualificazione previsto da EWF e da IIW. Tale livello soddisfa i requisiti di conoscenza tecnica definiti normali dalla ISO 14731:2006 per lo svolgimento delle attività di Welding Coordinator, così come previsto anche dalla norma UNI EN ISO 3834

**PREREQUISITI:** Possesso di un Diploma di scuola superiore ad indirizzo tecnico (o equivalente) della durata di cinque anni; 6 anni di esperienza lavorativa in ambito saldatura.

**STRUTTURA:** Il corso è erogato in lingua italiana e si articola in minimo 120 ore e 4 moduli formativi, che prevedono un colloquio finale per ogni modulo.

Il percorso preparatorio viene integrato con supporto per studio e approfondimento individuale e al termine, a fronte di risultati positivi dei colloqui, della tesina tesina e dell'esame finale, verrà rilasciato un Diploma di International Welding Technologist.

**ESAME FINALE:** La sessione d'esame si tiene presso IZV a Ljubljana (Slovenija) in lingua Italiana e prevede sia una settimana di prove pratiche che una prova finale con tesina scritta e una prova orale.

Possono sostenere l'esame coloro che hanno terminato i moduli del percorso preparatorio; per accedere all'esame è necessario aver superato i colloqui dei rispettivi moduli intermedi

**SEDE:** Inspecta srl, Via Giolitti 10, 48125 Ravenna

**ISCRIZIONE:** Corso di formazione € 5.500,00 + iva

Prove pratiche ed esame presso Istituto Sloveno di Lubiana € 960 + iva  
(spese vitto e alloggio escluse)

**I corsi saranno effettuati al raggiungimento del numero minimo di partecipanti.**

***In caso di Vs interessamento o per ricevere ulteriori dettagli, è possibile scrivere a [formazione@inspectasrl.com](mailto:formazione@inspectasrl.com) o chiamare il n° +39 0544 451424***



## PROGRAMMA

### Modulo 1

#### Tecnologia della Saldatura

- Introduzione alla tecnologia della saldatura
- La saldatura a gas
- L'arco elettrico
- Caratteristiche dei generatori per la saldatura ad arco
- Introduzione alla saldatura con protezione gassosa
- Il processo TIG
- I processi MIG/MAG e Flux Cored Arc Welding
- Il processo con elettrodo rivestito
- Il processo con arco sommerso
- Il processo a resistenza
- Altri processi di saldatura
- Taglio, altri processi per la preparazione dei lembi
- Rivestimenti superficiali
- Processi automatizzati e robotizzati
- Brasatura e saldobrasatura
- Processi di giunzione dei materiali plastici

### Modulo 3

#### Progettazione e calcolo

- Principi di progettazione e dimensionamento dei giunti
- Comportamento delle strutture saldate in diverse condizioni di carico
- Comportamento delle strutture saldate soggette a carichi statici
- Progettazione di giunti soggetti a carichi dinamici
- Progettazione di apparecchi in pressione
- Progettazione di strutture in alluminio e sue leghe

### Modulo 2

#### Metallurgia e Saldabilità

- Fabbricazione e designazione degli acciai
- Prove relative ai giunti saldati
- Struttura e proprietà dei metalli puri
- Leghe, diagrammi di stato e leghe ferro – carbonio
- Il trattamento termico dei materiali base e dei giunti
- Struttura del giunto saldato
- Acciai al carbonio e microlegati
- Fenomeni di criccabilità nei giunti saldati
- Acciai ad alta resistenza
- Acciai bassolegati per applicazioni criogeniche
- Introduzione alla corrosione
- Acciai legati inossidabili
- Rivestimenti protettivi
- Fusioni in acciaio, ghise
- Altri metalli e leghe: rame, nickel, alluminio
- La saldatura di materiali dissimili
- Esami metallografici

### Modulo 4

#### Fabbricazione

- Introduzione alla Quality Assurance in saldatura
- Il controllo della qualità in fabbricazione, controlli non distruttivi
- Tensioni e deformazioni in saldatura
- Organizzazione della produzione, metodi di assemblaggio dei giunti
- Misurazione, controllo e registrazione dei parametri in saldatura
- Igiene e sicurezza
- Principi di economia
- La saldatura di riparazione
- Fitness for Purpose
- Casi applicativi
- Acciai bassolegati e legati per creep



INSPECTA S.R.L.

**MODULO ISCRIZIONE:**

TITOLO CORSO \_\_\_\_\_ DATE \_\_\_\_\_

Cognome \_\_\_\_\_ Nome \_\_\_\_\_

Ragione Sociale \_\_\_\_\_ Persona di riferimento \_\_\_\_\_

CF (obbligatorio) \_\_\_\_\_ P. Iva \_\_\_\_\_

Sede Legale / Amministrativa \_\_\_\_\_

Tel \_\_\_\_\_ Fax \_\_\_\_\_ Cell \_\_\_\_\_

E-mail \_\_\_\_\_

**Autorizzo Inspecta srl all'inoltro delle fatture in formato elettronico al seguente indirizzo mail:**

\_\_\_\_\_  
Firma \_\_\_\_\_

**MODALITA' DI PAGAMENTO**

Bonifico Bancario Anticipato intestato a Inspecta srl di cui dovrà pervenire contabile al momento dell'iscrizione, indicando nella causale il tipo di corso e il periodo di riferimento.

**Dati Bancari:** Cassa di Risparmio di Ravenna, Ag.1 Viale Spazzoli 12 – 47121 Forlì (FC)  
IBAN IT 82 M 06270 13201 CC0230106962

***La conferma del corso da parte di Inspecta srl avverrà 5 giorni prima dell'inizio del corso sulla base del raggiungimento del numero minimo dei partecipanti.***

Ringraziando anticipatamente, restiamo a disposizione per eventuali chiarimenti e con l'occasione porgiamo

Cordiali Saluti

Timbro e Firma per accettazione

La informiamo che la legge n. 196/2003 prevede la tutela delle persone e di altri soggetti rispetto al trattamento dei dati personali.

Tali dati possono essere oggetto di trattamento solo con il consenso scritto dell'interessato (art. 22 della legge 675/96).

Ai sensi e per gli effetti del Decreto Legislativo n. 196/03 si fa inoltre presente che il titolare del trattamento dei dati in questione è INSPECTA SRL, Via Giolitti 10 – 48123 Ravenna (RA) Italy, Phone /Fax + 39 0544 451424 e-mail: [inspectasrl@inspectasrl.com](mailto:inspectasrl@inspectasrl.com).

Il/la sottoscritto/a acquisito le informazioni di cui all'articolo 13 della legge 196/2003, acconsente il trattamento dei propri dati personali.

Presto, inoltre, il consenso a che il trattamento dei miei dati personali possa avvenire anche con modalità elettroniche e/o automatizzate idonee a collegare i dati stessi anche a quelli di altri soggetti, in base a criteri qualitativi, quantitativi e temporali, rincorrenti o definibili di volta in volta.

Firma e Timbro \_\_\_\_\_