



TERMOGRAFIA

INSPECTA offre servizi di consulenza e ispezioni con termografia e la formazione di operatori qualificati secondo UNI EN ISO 9712.

La termografia è una tecnica di indagine, appartenente alla categoria delle prove non distruttive (P.N.D.), in cui il corpo da analizzare non entra in contatto con il dispositivo rilevante che, campionando in una porzione di spettro elettromagnetico l'energia termica emanata in un determinato campo di lunghezze d'onda, restituisce una rappresentazione bidimensionale tramite una immagine, definita "termogramma".

Quindi, basandosi sull'individuazione delle anomalie di distribuzione delle temperature superficiali dell'oggetto in esame, quando sollecitato termicamente, come risultato restituisce una mappatura fotografica del calore, emesso da un corpo.

UTILIZZO DELLA TERMOGRAFIA

Le indagini termografiche sono un preciso metodo di ricerca, basato sul presupposto che le apparecchiature e i componenti, prima di danneggiarsi, si surriscaldano; è quindi possibile svolgere una diagnostica e determinare in più campi di applicazione, quale sia lo stato iniziale, momentaneo di un componente sia elettrico che meccanico, e prevedere con una governance predittiva svolta periodicamente in un lasso di tempo, lo stato di efficienza e funzionalità di un componente.



LA TERMOGRAFIA CERTIFICATA

Si parla di termografia certificata, quando la stessa è svolta in accordo ai principi della norma madre UNI EN 16714 ed UNI EN 473:2008, con personale addestrato e certificato Livello 2 o Livello 3 secondo la norma UNI EN ISO 9712:2012 e idoneo a svolgere l'indagine e ad emettere un report termografico, spendibile per gli usi previsti dalla legge.



SETTORI DI IMPIEGO:

Edilizia e certificazione energetica:

- . identificazione anomalie e guasti;
- . ristrutturazioni;
- . localizzazioni perdite e infiltrazioni.

Industria:

- . manutenzione preventiva e predittiva;
- . individuazione anomalie di funzionamento;
- . individuare variazione termica puntuale;
- . rilevazioni su particolari sotto carico.

Fotovoltaico:

- . verifica dell'efficienza dei pannelli;
- . controlli dei moduli e prevenzione;
- . identificazione difetti nelle connessioni tra celle e diodi di protezione;
- . valutazione perdite di efficienza.

Ponti termici:

- . individuazione dei delta termici;
- . mappatura criticità;
- . interventi mirati per risparmio energetico.

Monitoraggio ambientale:

- . individuazione zone di calore differenziate

Ispezioni ponti cemento armato:

- . rilevazione della delaminazione;
- . rilevazione della scagliatura.

R/D Controllo Qualità e Processo:

- . correttezza degli standard costruttivi;
- . conformità a specifiche costruttive



Restauro e diagnostica:

- rilevamento umidità;
- distacchi di affreschi, mosaici e intonaci;
- rilievo delle superfici a rischio per fattori microclimatici.

Nautica

- ispezione di componenti e impianti di bordo;
- controllo impianti elettrico e di riscaldamento;
- distacchi rivestimento di coperta;
- infiltrazioni.

Elettronica

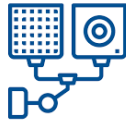
- identificazione anomalie;
- individuazione punti caldi;
- malfunzionamento impianti.

Ricerca e sviluppo

- sviluppo e studio di prototipi;
- ricerca di base o applicata;
- analisi comportamentale di apparati con sollecitazione termica.



Per informazioni e /o preventive siamo a disposizione per mail a inspectasrl@inspectasrl.com e ai numeri 0544 451424 / 682950



CONSULENZA TECNICA E ISPEZIONI

Disponiamo di tecnici esperti e qualificati, in grado di offrire un servizio tecnico e di consulenza nel campo della termografia sul territorio di Ravenna e, su richiesta, in tutto il territorio nazionale.

Possiamo fornire attività di ispezione termografica, check-up puntuali e programmi di manutenzione preventiva attraverso l'analisi termografica di impianti, strutture.

Inoltre, con partner qualificati, eroghiamo corsi di formazione con esame finale per certificare operatori di livello 2 e 3 secondo la norma UNI EN ISO 9712.



MA QUALI SONO I VANTAGGI DELLA TERMOGRAFIA?

- **metodo non invasivo ed efficace**

perché una termo camera permette un'analisi senza contatto, attraverso immagini termiche che restituiscono informazioni e dati importanti in poco tempo e senza tecniche distruttive.

- **aumento dell'efficienza e della produttività**

perché una valutazione accurata delle criticità riduce il rischio di un malfunzionamento, che comporterebbe ritardi nella produzione, e permette una manutenzione preventiva.

- **minori costi, maggiore sicurezza**

perché si programmano le manutenzioni, minimizzando tempi e costi d'intervento, e si migliora la sicurezza sul lavoro prevenendo guasti.